尼龙 6 (PA6)

一、产品名称

聚酰胺树脂简称 PA,俗称尼龙,主要品种有尼龙 6、尼龙 66、尼龙 11、尼龙 12 等,其中尼龙 6 (PA6),也叫锦纶 6。

二、应用领域

尼龙 6 具有良好的力学性能、耐热性、耐磨损性、耐化学药品性和自润滑性,且摩擦系数低,易于加工,适于用玻璃纤维和其它填料填充增强改性。广泛应用于 3D 打印、汽车、电子电器、家电、纺织、建筑等领域。目前公司主要生产有光常规纺 PA6、半消光高速纺 PA6,产品外观有柱状和圆状。

三、产品简介

定义:由己内酰胺单体经开环聚合生成的热塑性聚酰胺,主链含酰胺基团(-NHCO-)物理性质:

半透明或不透明乳白色结晶聚合物,密度 1.13-1.15 g/cm3

熔点 215-225℃, 平衡吸水率 3.5%

合成工艺:

己内酰胺水解缩聚 (界面缩聚法)

熔融聚合(工业化主流工艺)

四、产品特性

机械性能

高强度(拉伸强度 60-70 MPa)、高韧性(缺口冲击强度>5 KJ/m²)

耐磨性优异(自润滑性)

耐热性

连续使用温度≤130℃,热变形温度≥80℃(增强型号可达150℃)

化学稳定性

耐弱酸、弱碱、油类,不耐强酸强碱及芳香烃

其他特性

阻燃性(UL94 V-0级)、电绝缘性优异

吸水性较高 (需干燥处理后加工)

五、应用领域

汽车轴承与齿轮:利用高耐磨性和自润滑性,减少金属部件摩擦损耗

轮胎帘子布: 作为轮胎骨架材料, 提升抗拉强度与耐久性

电子绝缘件: 阻燃性能满足高压环境安全需求, 避免短路风险

食品包装薄膜:双向拉伸工艺增强阻隔性,延长食品保质期

六、产品详细信息

物化参数

密度: 1.14-1.15 g/cm³ (未增强型号)

弯曲强度≥90 MPa, 熔融温度 230-280℃ (注塑加工)

加工注意事项

加工前需干燥处理(80℃热空气干燥16小时,湿度≤0.2%)

模具温度建议80-90℃,增强型号需更高温度

环保与安全

可回收利用, 但高温水解易降解

燃烧产生蓝底黄火焰,释放植物味气体

有光常规纺 PA6 物性表

性能指标		优等品	一等品	合格品	
外观, (粒/100g) w	异状切片	1	5	10	
	黑点切片,黄切片	1	5	10	
含水率, % w		0.06	0. 08	0. 1	
热水可萃取物, % W		0. 5	0. 6	0. 8	
相对粘度(25%, 96%Hm, m: v=I: 100)		2. 70-2. 80	2. 66〜2. 69 或 2. 81-2. 84	2.65 或 2.85	
氨基含量(mmol/kg)		43 ±3.0	43 ±4.0	43 ±5.0	
幾基含量(mmol/kg)		55 ±3.0	55 ±4.0	55 ±5.0	
熔点,%		225~230			
密度, g/cm³		1. 115∽1. 145			
拉伸屈服强度, MPa		70 ~80			

半光高速纺 PA6 物性表

性能指标		优等品	一等品	合格品	
外观, (Wioo _g) <	异状切片	1	5	10	
	黑点切片,黄切片	1	5	10	
含水率,%<		0. 06	0. 08	0. 1	
热水可萃取物,%<		0.5	0. 6	0. 8	
相对粘度(25°C, 96%H ₂ SO ₄ , m: v=I: 100)		2. 45±0. 03	2.45±0.04	2. 45±0. 05	
二氧化钛含量%(半消光)		0. 28±0. 030	0. 28±0. 035	0. 28±0. 040	
氨基含量(mmol/kg)		43±3.0	43±4.0	43±5.0	
稜基含量(mmol/kg)		77±3.0	77±4.0	77±5.0	
熔点, ° C		224~229			
密度, g/cm³		1. 110 ∽1. 130			
拉伸屈服强度, MPa		>65			



鲁西化工集团股份有限公司

地址: 聊城市高新技术产业开发区化工产业园

电话: 400-700-0830

网址: www.luxichemical.com

本资料所给出的数据为典型值,仅供参考,详情请电询 400 客服。

