

# 聚丙烯树脂

(注：本说明书适用于均聚聚丙烯树脂)

## 一、生产工艺：

本产品是引进美国陶氏化学公司的 Unipol 聚丙烯生产工艺，以丙烯为原料，在高效催化剂作用下,采用气相流化床反应器聚合而生产。

## 二、产品用途：

广泛应用于注塑、挤出扁丝、吹膜、喷丝、改性工程塑料等工业和民用塑料制品加工领域，可用于制造食品容器具和食品包装产品。

## 三、质量标准：

执行 Q/QZSH 001-2019 《聚丙烯树脂》

## 四、产品分类：

聚丙烯树脂为均聚物本色粒料。按其用途分为注塑类、纤维类、挤出薄膜类。

### 1、注塑料 LH 7714-12

#### 1)、产品描述

产品具有高刚性、高强度，良好耐热变形性的特点。

#### 2)、用途

容器、玩具制品、家用电器等。

#### 3)、质量指标

项 目		质量指标	试验方法
颗粒外观	黑粒，个	0	SH/T 1541
	色粒，个	≧10	
	大粒和小粒	报告	
熔体流动速率（MFR），g/10min		10.2~13.8	GB/T3682A 法或 B 法 <sup>a</sup>
等规指数，%		≧96	GB/T 2412
拉伸屈服应力，MPa		≧31	ASTM D638、ASTM D4101、GB/T 2918
弯曲模量，MPa		≧1242	ASTM D790、ASTM D4101、GB/T 2918
冲击强度(23℃)，J/m		≧24	ASTM D256、ASTM D4101、GB/T 2918
灰分，mg/kg		≧280	GB/T 9345.1
黄色指数		≧4.0	HG/T 3862

### 2、拉丝料 L5E89

1)、产品描述产品拉伸性能优异、加工性能好。制品具有不吸水、耐腐蚀、不霉变、耐摩擦、使用寿命长等特点。

#### 2)、用途

用于生产单丝、扁丝、小件注塑、片材等如编制袋、地毯背衬等。

### 3)、质量指标

项 目		质量指标	试验方法
颗粒外观	黑粒, 个	0	SH/T 1541
	色粒, 个	≥10	
	大粒和小粒, g/kg	报告	
熔体流动速率 (MFR), g/10min		2.5~4.5	GB/T3682A 法或 B 法 <sup>a</sup>
等规指数, %(质量分数)		≤95	GB/T 2412
拉伸屈服应力, MPa		≤31	ASTM D638、 ASTM D4101、 GB/T 2918
灰分, mg/kg		报告	GB/T 9345.1
黄色指数		≥4.0	HG/T 3862

### 3、 拉丝料 H5030

#### 1)、产品描述

产品拉伸性能优异、加工性能好。制品具有不吸水、耐腐蚀、不霉变、耐摩擦、使用寿命长等特点。

#### 2)、用途

用于生产单丝、扁丝、小件注塑、片材等如编制袋、地毯背衬等。

#### 3)、质量指标

项 目		质量指标	试验方法
颗粒外观	黑粒, 个 pcs/kg	0	SH/T 1541
	色粒, 个 pcs/kg	≥10	
	大粒和小粒, g/kg	报告report	
熔体流动速率 (MFR), g/10min		2.5~4.5	GB/T3682A 法或 B 法 <sup>a</sup>
等规指, %(质量分数)		≤95	GB/T 2412
拉伸屈服应力, MPa		≤31	ASTM D638、 ASTM D4101、 GB/T 2918
灰分, mg/kg		报告	GB/T 9345.1
黄色指数		≥4.0	HG/T 3862

### 4、膜料 L5D98

#### 1)、产品描述

具有成膜性好、薄膜透明度好、挺刮性高的特点

2)、用途

超薄高透明包装膜、超薄平膜、消光膜、超薄珠光膜

3)、质量指标

项 目		质量指标	试验方法
颗粒外观	黑粒, 个	0	SH/T 1541
	色, 个	≥10	
	大粒和小粒, g/kg	报告	
熔体流动速率 (MFR), g/10min		2.5~4.3	GB/T3682A 法或 B 法
等规指数, %		≤90	GB/T 2412
拉伸屈服应力, MPa		≤29	ASTM D638、ASTM D4101、GB/T 2918
灰分, mg/kg		报告	GB/T 9345.1
黄色指数		≥4.0	HG/T 3862
鱼眼, 个 pcs/1520cm <sup>2</sup>	≥0.8mm	<4	GB/T 6595 <sup>b</sup>
	0.4-0.8mm	<40	

5、膜料 H3030

1)、产品描述

具有成膜性好、薄膜透明度好、挺刮性高的特点

2)、用途

超薄高透明包装膜、超薄平膜、消光膜、超薄珠光膜

3)、质量指标

项 目		质量指标	试验方法
颗粒外观	黑粒, 个	0	SH/T 1541
	色粒, 个	≥10	
	大粒和小粒, g/kg	报告	
熔体流动速率 (MFR), g/10min		2.5~4.3	GB/T3682A 法或 B 法
等规指数, %		≤90	GB/T 2412
拉伸屈服应力, MPa		≤29	ASTM D638、ASTM D4101、GB/T 2918
灰分, mg/kg		报告	GB/T 9345.1

黄色指数		≥4.0	HG/T 3862
鱼眼, 个	≥0.8mm	<4	GB/T 6595 <sup>b</sup>
	0.4-0.8mm	<40	

## 6、高熔指纤维料 H5380R-1

### 1)、产品描述

采用过氧化物降解法生产的纤维料, 具有分子量分布较窄、灰分低, 可纺性好的特点。

### 2)、用途

无纺布

### 3)、质量指标

项 目		质量指标	试验方法
颗粒外观	黑粒, 个	0	SH/T 1541
	色粒, 个	≥10	
	大粒和小粒, g/kg	报告	
熔体流动速率 (MFR), g/10min		32.0-44.0	GB/T3682A 法或 B 法 <sup>a</sup>
等规指数, %(质量分数)		≤95	GB/T 2412
拉伸屈服应力, MPa		≤27	ASTM D638、 ASTM D4101、 GB/T 2918
灰分, mg/kg		报告report	GB/T 9345.1
黄色指数		≥4.0	HG/T 3862

## 7、高熔指纤维料 H5250R

### 1)、产品描述

具有 灰分低, 可纺性好的特点。

### 2)、用途

主要用于高速纺丝领域, 如各类包装绳、袋、箱包带、汽车安全带等。

### 3)、质量指标

项 目		质量指标	试验方法
颗粒外观	黑粒, 个 pcs/kg	0	SH/T 1541
	色粒, 个 pcs/kg	≥10	
	大粒和小粒, g/kg	报告	
熔体流动速率 (MFR), g/10min		21.0 ~ 29.0	GB/T3682A 法或 B 法 <sup>a</sup>

等规指数 x, %(质量分数)	≤95	GB/T 2412
拉伸屈服应力, MPa	≤27	ASTM D638、 ASTM D4101、 GB/T 2918
灰分, mg/kg	报告	GB/T 9345.1
黄色指数	≥4.0	HG/T 3862