石油混合二甲苯

一、生产工艺

石油混合二甲苯是由石油轻馏份经预加氢精制、催化重整分离而成。

二、产品用途

适用于化工原料及溶剂。

三、产品分类

石油混合二甲苯按照总馏程范围分为 3℃和 5℃两个品种。

四、质量指标

执行 GB 3407-2010《石油混合二甲苯》标准。

项目	质量指标 Quality index		
品种	3℃混合二甲苯	5℃混合二甲苯	试验方法
外观	透明液体,无不溶水及机械杂质		目测
颜色(单位铂-钴色号)	≯20		GB/T 3143
密度 (20℃)kg/m3	862 ~ 868	860 ~ 870	GB/T 2013
馏程: ℃			
初馏点∶℃	≮137.5	≮137	GB/T 3146
终馏点: ℃	≯141.5	≯143	
总馏程范围: ℃	≯3	≯5	
酸洗比色	酸层颜色不深于	酸层颜色不深于	
	1000ml 稀酸中含 0.3g	1000ml 稀酸中含 0.5g	GB/T 2012
	重铬酸钾的	重铬酸钾的	
	标准溶液	标准溶液	
总硫含量 mg/kg	≯2		SH/T 0253
蒸发残余物 mg/100mL	≯3		GB/T 3209
铜片腐蚀	通过		GB/T 11138
中性试验	中性		GB/T 1816
溴指数 mg/100g	由供需双方商定		SH/T1551

注:a 将试样注入 100ml 玻璃量筒中,在 20℃±3℃下观察,应是透明、无不溶水及机械杂质。对机械杂质有争议时,用 GB/T511 方法进行测定,结果应为无。

- b 密度允许使用 SH/T0604 方法, 在有争议时, 使用 GB/T2013 方法仲裁。
- c 总硫含量允许使用 SH/T0689 方法, 在有争议时, 使用 SH/T0253 方法仲裁。

五、产品描述

公司混合二甲苯产品具有纯度高、溴指数低的特点,铜/铅/砷含量极微,是很好的 PX 装置原料。